

## 我们用专业技术和化学品为客户创造更多的价值

凯米拉是一家全球化学品公司，服务于水密集行业客户。



凯米拉的股票在赫尔辛基的纳斯达克OMX证券交易所上市。

Kemira

凯米拉公司介绍

2

## 凯米拉注重成长

凯米拉能够为水密集行业提供优异的专业技术，以及量身定制的化学品组合。我们帮助客户提升水资源、能源和原材料使用效率



kemira

凯米拉公司介绍

3

目标为高于市场水平的增长

于2017年底前实现27亿欧元营业收入

为确保未来持续增长，我们将：

- 投资客户驱动的创新
- 提升在持续增长业务部门和市场的的市场能力
- 不断努力实现效率提升

## 造纸，石油和矿业实现超市场水平增长，市政和工业业务盈利能力得到提升

### 造纸 #1

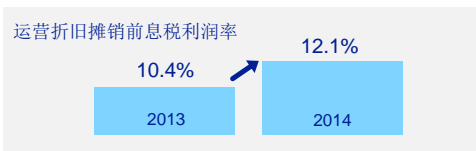
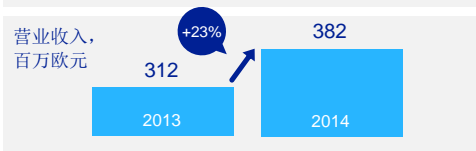
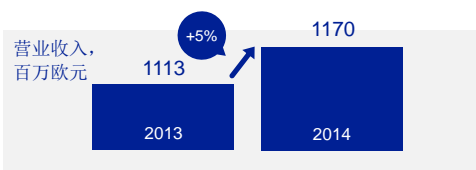
- 充分发挥强势市场地位
- 确保投资项目成功执行
- 顺利完成新产品商业化
- 持续评估附加收购

### 石油和矿业 #2\*

- 投资创新、人才和聚合物技术
- 巩固并拓展客户关系
- 选择性收购，扩展技术和业务能力

### 市政和工业 #1

- 充分发挥强势市场地位
- 保持高效的成本控制



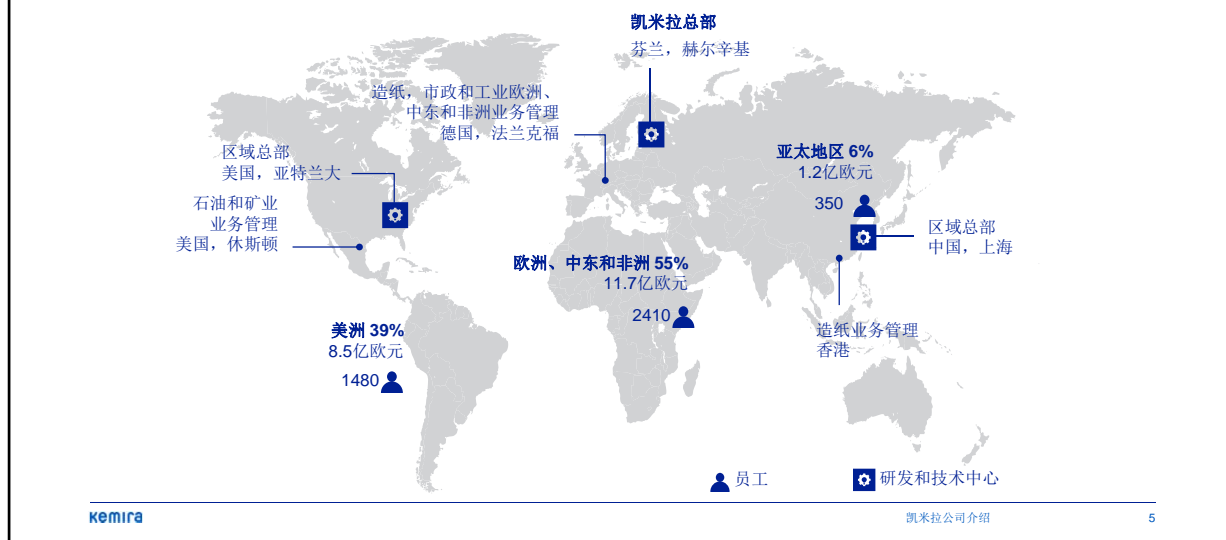
\*乳液和聚丙烯酰胺干强剂

kemira

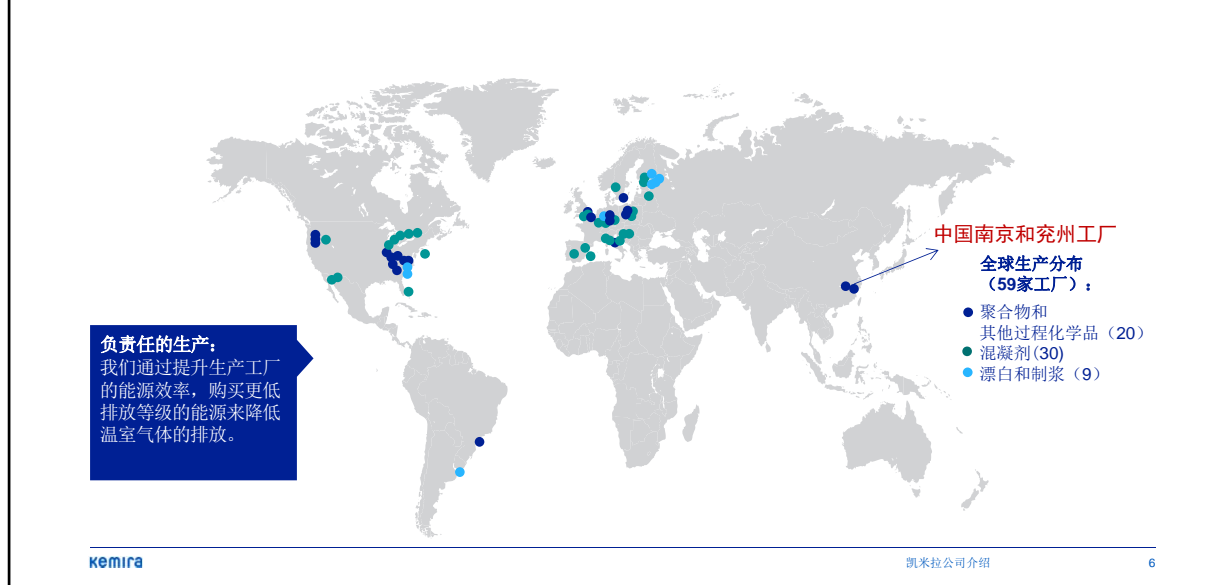
凯米拉公司介绍

4

## 业务遍及全球40个国家，100多个国家的销售业务，客户遍布全球



## 最优的全球生产网络确保可靠的全球供应



## 企业责任

管理方向

凯米拉战略、利益相关方的预期和对国际准则的承诺引导了我们的企业责任方向和目标设置

凯米拉的战略

→ 业务和价值创造模式



kemira

利益相关方的预期

→ 客户  
→ 投资者  
→ 员工



承诺，指导方针和准则

→ 联合国全球契约  
→ 责任关怀  
→ 凯米拉行为准则



凯米拉公司介绍

7

## 携手创新，帮助客户提升水资源、能源和原材料使用效率

我们是优异的创新合作伙伴，我们深入了解客户的加工流程，致力于满足客户当前和长期需求。

- 250位研发专家分布于芬兰、中国和美国的研发中心，为客户带来创新技术和产品。
- 拥有300个专利类别和1300项专利
- 新产品开发项目应用可持续性审核；我们推广较市场现有产品和技术相比，可持续性更高的解决方案。
- 凯米拉创新社区提倡创新文化，激励人才，推动创造和促进创新。

kemira

创新

我们的目标是在2016年前，将创新收益在总营业收入中的占比从8%提升至10%



## 持续优化水循环

在水资源管理的各个环节，我们运用化学产品和专业技术，优化资源利用效率。

kemira

市政和工业

## 我们最大程度提升整个水循环周期的效率

营业收入（2014）

5.65亿欧元

目标

进一步增强在核心水处理化学品市场的地位，满足对水回用需求的持续增长

业务重点

- 原水处理
- 废水处理
- 污泥处理

- 通过对污泥处理阳离子聚合物需求的持续增长，驱动在欧洲、中东和非洲的业务提升
- 除磷需求驱动北美业务增长
- 捕捉亚太地区特定商机
- 研发能力重点关注安全高效的回收技术，以及先进的污水处理技术

我们通过为提供有高性能的产品和增值应用支持，帮助市政和水密集型行业提升水处理效率。

kemira

凯米拉公司介绍

10

市政和工业

## 水处理化学品领域独有的业务能力

### 行业

市政部门  
私人运营商  
工业客户

### 产品

聚合物（EPAM、DPAM、聚胺、聚二烯丙基二甲基氯化铵和氨基树脂）、铝混凝剂、铁混凝剂、阻垢剂和消泡剂

### 应用

原水处理、废水处理、污泥处理、膜维护、沼气产量提升和水流杀菌

### 价值

改善提升：

- 水处理效率
- 合规

### 优势

- 可靠、快速和物流灵活
- 深入的应用知识和全面产品组合
- 成熟市场内，唯一能够生产和提供全面水处理化学品的公司

kemira

凯米拉公司介绍

11

市政和工业业务案例

## 快速可靠地完成对受污染海滩的杀菌

Kemira DesinFix™应用实例：法国，比亚里茨

1. 大雨致使当地废水净化厂溢流，未经处理的废水携带粪便细菌进入海洋，造成污染。
2. DesinFix作为可便捷应用和可靠的解决方案，能够确保突出的性能表现和可持续性。
3. 2014年2月，DesinFix投入使用后便立竿见影，夏季游客集中到来前，海滩已经恢复从前。



杀菌可实现更高效的水回用。



灵活解决方案，令杀菌变得便捷、快速和可靠。



直接杀菌，保持优异卫生环境。

kemira

凯米拉公司介绍

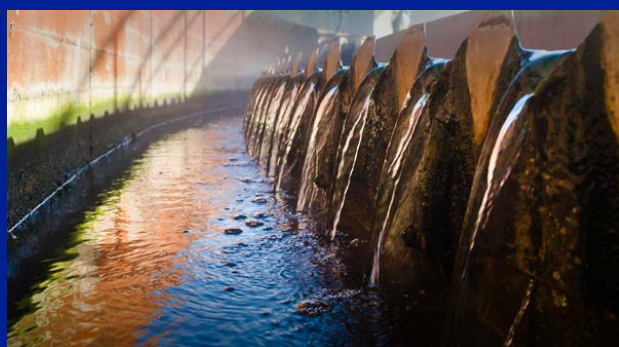
12

市政和工业业务案例

## 持续降低水中的磷含量

氯化铁应用实例：北拉斯维加斯污水回收厂

1. 温度达到28° C时，喜磷微生物开始增加。
2. 从3月到10月，以750-1500升/天为量，连续使用氯化铁去除含磷化合物。
3. 含磷排放水平降至20-25%，低于强制限值。



提升水质。



含磷排放限值合规。



大幅降低成本。



生成更优泥浆，实现成本节省。

kemira

凯米拉公司介绍

13

市政和工业业务案例

## 污泥深度脱水

高性能阳离子聚丙烯酰胺乳液应用实例：上海海滨污水处理厂

污水处理能力400,000 吨/天，生成污泥量超过1000吨/天

优秀的结果：

- 绿色环保技术，再没有PH>11高污染的污泥
- 污泥含固量从20%提高高40%
- 总污泥处理量减少近一半
- 保持相同的处理成本



kemira

Kemira Company Presentation

14

